

Einfach mal auf Länge setzen

Neue längenverstellbare Klemmhalter und Trägerwerkzeuge von SIMTEK

Mössingen / Stuttgart AMB 2024 – Zur AMB in Stuttgart stellt der Präzisionswerkzeughersteller SIMTEK ein neues Sortiment längenverstellbarer Klemmhalter vor. Dazu gehören die simturn DX-Klemmhalter mit einer einzigartigen Längenverstellbarkeit und einem innovativem ME-Spannprinzip, die simturn PX-Trägerwerkzeuglösung für die Innenbearbeitung sowie das simturn AX-Sortiment für das Ausdrehen von Bohrungen.

Mit der Einführung eines neuen Sortiments längenverstellbarer Klemmhalter und Trägerwerkzeuge unterstreicht SIMTEK sein Engagement, kontinuierlich innovative Produkte zu entwickeln, die den Anforderungen der modernen Fertigung gerecht werden und gleichzeitig Flexibilität sowie Kosteneffizienz steigern. Das eigens entwickelte und patentierte ME-Spannprinzip gewährleistet dabei maximale Stabilität und Präzision in der Zerspanung.

Sicher geklemmt auf volle Länge

Diese vielseitigen simturn DX-Klemmhalter bieten eine im wahrsten Sinne des Wortes herausragende Lösung für die Innenbearbeitung. Sie sind präzise und stufenlos in der Länge verstellbar und laut SIMTEK besonders für den Einsatz in der Kleinserienfertigung geeignet. Dank ihrer einzigartigen Längenverstellbarkeit lassen sie sich flexibel an die Bearbeitung unterschiedlichster Bauteile anpassen. Verfügbar in den Größen D07 (Längen von 20,0 mm – 55,0 mm), D10 (Längen von 31,0 mm – 87,5 mm) und D14 (Längen von 42,0 mm – 124,0 mm), decken diese Halter Längen von 20,0 mm bis 124,0 mm ab. Das innovative ME-Spannprinzip von SIMTEK garantiert höchste Stabilität und Präzision, sodass die komfortabel an die jeweiligen Anforderungen angepasst werden können. "Mit den neuen



SIMTEK Präzisionswerkzeuge GmbH
Mössingen, Deutschland
Tel.: +49 (0) 7473 9517-0
E-Mail: info@simtek.com
Website: www.simtek.com

Pressekontakt:

Filip Njezic
Marketing
Tel.: +49 (0) 7473 9517-120
E-mail: marketing@simtek.de

PRX Agentur für Public Relations GmbH
Ralf M. Haaßengier
Kalkhofstraße 5
70567 Stuttgart
Telefon 0711/71899-03/04
ralf.haassengier@pr-x.de
www.pr-x.de

Klemmhaltern können wir bei unseren Anwendern die Notwendigkeit einer Werkzeugneuanschaffung zu Beginn einer neuen Bauteilserie erheblich reduzieren", betont SIMTEK-Vorstand Norbert Seifermann.

Innenbearbeitung ab Ø 10,5 mm

Um den spezifischen Anforderungen der Innenbearbeitung noch besser gerecht zu werden, stehen jetzt längenverstellbare simturn PX-Trägerwerkzeug-Lösungen zur Verfügung. Diese Werkzeuge eignen sich besonders für das präzise Ausdrehen von Bohrungen ab einem Durchmesser von Ø 10,5 mm und bieten dabei mit einem dreischneidiges Werkzeugsystem eine optimale Kombination aus Kosteneffizienz, Stabilität und Flexibilität. „Die Fähigkeit, schnell und kosteneffizient auf neue Anforderungen in der Metallbearbeitung zu reagieren, wird immer wichtiger. Mit den neuen längenverstellbaren Werkzeugen können wir genau diese Agilität bieten“, erklärt Norbert Seifermann.

Variabel einsetzbare Ausdrehklemmhalter

Die variabel einsetzbaren Werkzeuge von SIMTEK, die in der Länge flexibel anpassbar sind, bieten vielfältige Möglichkeiten in der Zerspanungstechnik. Innerhalb der Produktgruppe simturn AX bringt der Mössinger Werkzeugspezialist zudem eine längenverstellbare Lösung für das Ausdrehen von Bohrungen ab Ø 4,7 mm auf den Markt. Dank des ME-Spannprinzips lässt sich die nutzbare Länge der Schneideinsätze stufenlos und präzise an die jeweiligen Anforderungen anpassen, was die Effizienz und Produktivität in der Fertigung erheblich steigert.

((Bilder, Bildquelle angeben: SIMTEK AG))



SIMTEK Präzisionswerkzeuge GmbH
Mössingen, Deutschland
Tel.: +49 (0) 7473 9517-0
E-Mail: info@simtek.com
Website: www.simtek.com

Pressekontakt:

Filip Njezic
Marketing
Tel.: +49 (0) 7473 9517-120
E-mail: marketing@simtek.de

PRX Agentur für Public Relations GmbH
Ralf M. Haaßengier
Kalkhofstraße 5
70567 Stuttgart
Telefon 0711/71899-03/04
ralf.haassengier@pr-x.de
www.pr-x.de

PRESSE- INFORMATION



Bild 1: Norbert Seifermann

BU: Norbert Seifermann: „Die Fähigkeit, schnell und kosteneffizient auf neue Anforderungen in der Metallbearbeitung zu reagieren, wird immer wichtiger. Mit den neuen längenverstellbaren Werkzeugen können wir genau diese Agilität gewährleisten.“



Bild 2: Längenverstellbare Klemmhalter und Trägerwerkzeuge

BU: Neues Sortiment längenverstellbarer Klemmhalter und Trägerwerkzeuge von SIMTEK.



Bild 3: simturn DX

BU: simturn DX-Klemmhalter mit Stahl-Rundschaft für die Innenbearbeitung von Kleinbauteilen sind in ihrer nutzbaren Länge variabel einsetzbar. Dank kraftschlüssigen ME-Spannsystems ist das innenliegende Hartmetall-Trägerwerkzeug stabil gespannt.



Bild 4: Simturn PX



SIMTEK Präzisionswerkzeuge GmbH
Mössingen, Deutschland
Tel.: +49 (0) 7473 9517-0
E-Mail: info@simtek.com
Website: www.simtek.com

Pressekontakt:

Filip Njezic
Marketing
Tel.: +49 (0) 7473 9517-120
E-mail: marketing@simtek.de

PRX Agentur für Public Relations GmbH
Ralf M. Haaßengier
Kalkhofstraße 5
70567 Stuttgart
Telefon 0711/71899-03/04
ralf.haassengier@pr-x.de
www.pr-x.de

PRESSE- INFORMATION

BU: Variabilität ist ein entscheidender Erfolgsfaktor in jeder Fertigung. Mit den längenverstellbaren simturn PX-Schneideinsätzen setzt SIMTEK neue Maßstäbe dank flexibel einstellbarer nutzbarer Länge.



Bild 5: Simturn AX

BU: Variabilität ist ein entscheidender Erfolgsfaktor in jeder Fertigung. Mit den längenverstellbaren simturn AX-Schneideinsätzen setzt SIMTEK neue Maßstäbe dank flexibel einstellbarer nutzbarer Länge.



Bild 6: Simturn DX

BU: Variabilität ist ein entscheidender Erfolgsfaktor in jeder Fertigung. Mit den längenverstellbaren simturn DX-Schneideinsätzen setzt SIMTEK neue Maßstäbe dank flexibel einstellbarer nutzbarer Länge.

Über SIMTEK

Die 1994 gegründete SIMTEK Präzisionswerkzeuge GmbH beschäftigt als zentraler Teil der SIMTEK Group nahezu 600 Mitarbeiter weltweit an sechs Produktions-, Vertriebs- und Logistikstandorten und ist in 46 Märkten rund um den Globus präsent. Der Werkzeugspezialist mit Stammsitz im schwäbischen Mössingen entwickelt, fertigt und vertreibt Hartmetall-Präzisionswerkzeuge höchster Qualität und Leistungsfähigkeit. Das umfangreiche Standardsortiment umfasst aktuell rund 11.000 Werkzeuge für das Stechdrehen, Drehen, Zirkularfräsen, Nutstoßen, Gewindewirbeln und Mehrkantfräsen. Dabei gehören Werkzeuge zur Bearbeitung von Bohrungen mit einem Mindestdurchmesser von 0,3 mm ebenso zum Standard wie hochkomplexe, mehrreihige Scheibenfräser mit einem Durchmesser von 200 mm. Tausende erfolgreiche kundenspezifische Individualwerkzeugentwicklungen zeugen von einem großen Entwicklungs-Knowhow.

Neu im Sortiment der SIMTEK Group sind rundlaufende Hochleistungs-Werkzeuge der hauseigenen Marke Kaestner-Tools, die durch ihre Präzision, Leistungsfähigkeit und Prozesssicherheit überzeugen. Das Werkzeugportfolio umfasst Bohrer, Senker, Reibahlen und Fräser sowie Spezial- und Kombinationswerkzeuge.

Weitere Informationen finden Sie unter: www.simtek.com

Bei Abdruck Beleg erbeten



SIMTEK Präzisionswerkzeuge GmbH
Mössingen, Deutschland
Tel.: +49 (0) 7473 9517-0
E-Mail: info@simtek.com
Website: www.simtek.com

Pressekontakt:

Filip Njezic
Marketing
Tel.: +49 (0) 7473 9517-120
E-mail: marketing@simtek.de

PRX Agentur für Public Relations GmbH
Ralf M. Haaßengier
Kalkhofstraße 5
70567 Stuttgart
Telefon 0711/71899-03/04
ralf.haassengier@pr-x.de
www.pr-x.de