

# Das Beste aus zwei Welten

**SIMTEK präsentiert innovatives Fräswerkzeugsystem mit  
Monoblock-Leistungsmerkmalen**

**Mössingen, 10. September 2024 – Anwender standen bisher vor der Wahl: Entweder setzten sie auf die Flexibilität eines modularen Werkzeugsystems mit austauschbaren Schneideinsätzen oder auf die hohe Präzision und Kraftübertragung von Monoblock-Werkzeugen. Mit der neuen simmill 9W-Familie von SIMTEK entfällt diese Entscheidung in den meisten Fällen. Die Werkzeuge dieser Serie bieten austauschbare Schneideinsätze, die in puncto Kraftübertragung und Präzision nahezu an Monoblock-Werkzeuge heranreichen – und das bei einem deutlich geringeren Kostenaufwand.**

Der Ausgangspunkt der simmill 9W-Familie, die jetzt in verschiedenen Varianten erscheint, ist das Werkzeugfrässystem simmill 9W4, das ursprünglich für ein kompliziertes Bauteil in der Automobilindustrie entwickelt wurde und eine bedeutende Weiterentwicklung auf dem Gebiet der Fräswerkzeuge darstellt. Norbert Seifermann, Vorstand bei SIMTEK, betont: „Viele Industriekunden wollen die Flexibilität modularer Fräswerkzeuge nutzen, aber bisher war dies oft mit Einschränkungen bei der Genauigkeit und Belastbarkeit verbunden. Mit dem simmill 9W4-System bieten wir nun eine leistungsfähige Lösung für das Nut-, Trenn- und Schlitzfräsen, die diesen Kompromiss in vielen Fällen überflüssig macht.“

## **Entwicklung und technische Details**

simmill 9W4 entstand aus einem spezifischen Bedarf der Automobilindustrie und ist das Resultat intensiver Entwicklungsarbeit. Für die Fertigung eines komplizierten Bauteils wurde ein Werkzeug benötigt, das auch unter



SIMTEK Präzisionswerkzeuge GmbH  
Mössingen, Deutschland  
Tel.: +49 (0) 7473 9517-0  
E-Mail: [info@simtek.com](mailto:info@simtek.com)  
Website: [www.simtek.com](http://www.simtek.com)

Pressekontakt:

Filip Njezic  
Marketing  
Tel.: +49 (0) 7473 9517-120  
E-mail: [marketing@simtek.de](mailto:marketing@simtek.de)

PRX Agentur für Public Relations GmbH  
Ralf M. Haaßengier  
Kalkhofstraße 5  
70567 Stuttgart  
Telefon 0711/71899-03/04  
[ralf.haassengier@pr-x.de](mailto:ralf.haassengier@pr-x.de)  
[www.pr-x.de](http://www.pr-x.de)

schwierigen Bedingungen, wie eingeschränkten Platzverhältnissen mit zugleich hohen Auskräglängen, präzise und stabil arbeitet. Um diesen Anforderungen gerecht zu werden, entwickelten die Mössinger Experten ein Fräswerkzeug, das austauschbare Schneideinsätze verwendet und dennoch nahezu die Stabilität und Präzision eines Monoblock-Werkzeugs erreicht.

Das simmill 9W4-System basiert auf einer hochentwickelten Verzahnungstechnologie, die eine Reihe von Vorteilen bietet. Durch die hohe Stabilität der Verzahnung eignet sich das simmill 9W4-System für Anwendungen mit hohen Drehmomenten und sorgt dank der geschliffenen Verzahnung für hohe Präzision im Rund- und Planlauf bei zugleich nur minimalem Verschleiß an der Schnittstelle zwischen Halter und Schneideinsatz.

## **Vorteile und Anwendungsmöglichkeiten**

Das simmill 9W4-System eignet sich bereits im Standardsortiment für Frästiefen von bis zu 16,5 mm, was weit über den Möglichkeiten vieler anderer vergleichbarer Werkzeuglösungen liegt. Die austauschbaren Schneideinsätze sind in Schneidbreiten von 0,5 mm bis 6,0 mm erhältlich. Die 12 geraden oder kreuzverzahnten Schneiden garantieren eine hohe Zerspanungsleistung und somit kürzere Hauptzeiten.

Darüber hinaus überzeugt das System beim Einsatz unter beengten Platzverhältnissen: Der Schaftdurchmesser ist bis zu dreimal kleiner als der Durchmesser des Schneideinsatzes. Die integrierte Kühlmittelzufuhr trägt zur längeren Standzeit der Werkzeuge bei und sorgt für eine effiziente Kühlung.

## **Nachhaltigkeit und Ressourceneffizienz**

Ein weiterer Aspekt, der das Werkzeugsystem auszeichnet, ist laut Hersteller dessen Nachhaltigkeit. Die langlebigen und robusten Werkzeuge sorgen für eine wirtschaftliche und umweltschonende Produktion. Durch den modularen Aufbau des Werkzeugsystems reduziert sich zudem der Materialverbrauch



SIMTEK Präzisionswerkzeuge GmbH  
Mössingen, Deutschland  
Tel.: +49 (0) 7473 9517-0  
E-Mail: [info@simtek.com](mailto:info@simtek.com)  
Website: [www.simtek.com](http://www.simtek.com)

Pressekontakt:

Filip Njezic  
Marketing  
Tel.: +49 (0) 7473 9517-120  
E-mail: [marketing@simtek.de](mailto:marketing@simtek.de)

PRX Agentur für Public Relations GmbH  
Ralf M. Haaßengier  
Kalkhofstraße 5  
70567 Stuttgart  
Telefon 0711/71899-03/04  
[ralf.haassengier@pr-x.de](mailto:ralf.haassengier@pr-x.de)  
[www.pr-x.de](http://www.pr-x.de)

im Vergleich zu Monoblock-Werkzeugen deutlich. Während verschlissene Monoblock-Werkzeuge nach ein- bis mehrmaligem Nachschleifen komplett entsorgt werden müssen, wird beim simmill 9W4-System nach mehrmaligem Nachschleifen nur der eigentliche Schneideinsatz gewechselt. Das spart nicht nur Ressourcen, sondern reduziert auch die Produktionskosten und den CO2-Fußabdruck.

## Varianten und Weiterentwicklungen

Das simmill 9W4-Fräswerkzeugsystem hat sich seit seiner Einführung kontinuierlich weiterentwickelt und umfasst nun verschiedene Varianten mit unterschiedlichen Durchmesser und Schneidengeometrien. Neben simmill 9W4 ist aktuell die Variante 9W1 mit einer maximalen Frästiefe von 9,3 mm und Schneidbreiten von 1,2 mm bis 2,5 mm verfügbar. Für beide Varianten sind Stahl- und Hartmetall-Halter verfügbar. Weitere Versionen und Zwischengrößen sind dabei im Bereich der kundenindividuellen Lösungen bereits heute zahlreich und erfolgreich im Einsatz. „Diese Weiterentwicklungen unterstreichen die Flexibilität des Systems und seine Fähigkeit, die Lücke zwischen herkömmlichen Wechselwerkzeugen und Monoblock-Werkzeugen zu schließen“, erklärt SIMTEK-Vorstand Seifermann.

## ((Infobox))

### **Überblick über die Varianten**

*Die simmill 9W-Produktfamilie von SIMTEK vereint die Flexibilität von modularen Wechselplatten-Werkzeugen mit der Präzision von Monoblock-Werkzeugen.*

*Der SIMTEK-Katalog bietet eine breite Auswahl an Varianten des simmill 9W4- und 9W1-Systems. Eine Tabelle im Katalog erleichtert die Entscheidung für das passende Werkzeug.*

Infos und aktueller SIMTEK-Katalog als PDF-Download:  
<https://download.simtek.com/docs/public/SIMTEK-Hauptkatalog-R25DE.pdf>



SIMTEK Präzisionswerkzeuge GmbH  
Mössingen, Deutschland  
Tel.: +49 (0) 7473 9517-0  
E-Mail: [info@simtek.com](mailto:info@simtek.com)  
Website: [www.simtek.com](http://www.simtek.com)

#### Pressekontakt:

Filip Njezic  
Marketing  
Tel.: +49 (0) 7473 9517-120  
E-mail: [marketing@simtek.de](mailto:marketing@simtek.de)

PRX Agentur für Public Relations GmbH  
Ralf M. Haassengier  
Kalkhofstraße 5  
70567 Stuttgart  
Telefon 0711/71899-03/04  
[ralf.haassengier@pr-x.de](mailto:ralf.haassengier@pr-x.de)  
[www.pr-x.de](http://www.pr-x.de)

- *simmill 9W4 im Video:*  
<https://www.youtube.com/watch?v=3lk8q-FfLsU>

((Infobox Ende))

((Bilder))



Bild 1: Norbert Seifermann, als Zitat freigestellt (Quelle: SIMTEK AG)

BU: Norbert Seifermann: „Das simmill 9W4 Fräswerkzeugsystem schließt eine wichtige Lücke im Markt, indem es die Flexibilität von modularen Wechselplatten-Werkzeugen mit der Präzision und Kraftübertragung von Monoblock-Werkzeugen kombiniert. Das System eignet sich für zahlreiche industrielle Anwendungen und bietet Anwendern die Möglichkeit, ihre Produktionsprozesse effizienter und ressourcenschonender zu gestalten.“

Copyright: SIMTEK AG



Bild 2: Das simmill 9W4 Werkzeugfrässystem im Detail (Quelle: SIMTEK AG)

BU: Mit der simmill 9W-Familie bietet SIMTEK ein innovatives Fräswerkzeugsystem, das die Flexibilität modularer Fräswerkzeugsysteme mit der Präzision und Kraftübertragung von Monoblock-Werkzeugen kombiniert.

Copyright: SIMTEK AG

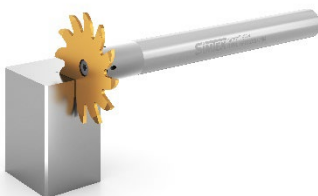


Bild 3: simmill 9W4, gerendertes Bild

BU: Diese Variante verfügt über 12 Zähne und ist für Schnitttiefen von bis zu 16,5 mm ausgelegt.

Bilddownload:

Copyright: SIMTEK AG

## SIMTEK

SIMTEK Präzisionswerkzeuge GmbH  
Mössingen, Deutschland  
Tel.: +49 (0) 7473 9517-0  
E-Mail: [info@simtek.com](mailto:info@simtek.com)  
Website: [www.simtek.com](http://www.simtek.com)

Pressekontakt:

Filip Njezic  
Marketing  
Tel.: +49 (0) 7473 9517-120  
E-mail: [marketing@simtek.de](mailto:marketing@simtek.de)

PRX Agentur für Public Relations GmbH  
Ralf M. Haaßengier  
Kalkhofstraße 5  
70567 Stuttgart  
Telefon 0711/71899-03/04  
[ralf.haassengier@pr-x.de](mailto:ralf.haassengier@pr-x.de)  
[www.pr-x.de](http://www.pr-x.de)

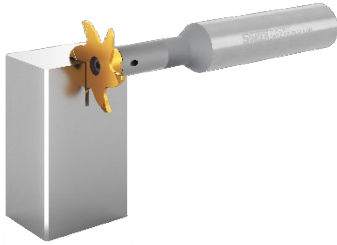


Bild 4: simmill 9W1, gerendertes Bild

BU: Diese Variante verfügt über 6 Zähne und ist für Schnitttiefen von bis zu 9,3 mm ausgelegt.

Copyright: SIMTEK AG

## Über SIMTEK

Die 1994 gegründete SIMTEK Präzisionswerkzeuge GmbH beschäftigt als zentraler Teil der SIMTEK Group nahezu 600 Mitarbeiter weltweit an sechs Produktions-, Vertriebs- und Logistikstandorten und ist in 46 Märkten rund um den Globus präsent. Der Werkzeugspezialist mit Stammsitz im schwäbischen Mössingen entwickelt, fertigt und vertreibt Hartmetall-Präzisionswerkzeuge höchster Qualität und Leistungsfähigkeit. Das umfangreiche Standardsortiment umfasst aktuell rund 11.000 Werkzeuge für das Stechdrehen, Drehen, Zirkularfräsen, Nutstoßen, Gewindewirbeln und Mehrkantfräsen. Dabei gehören Werkzeuge zur Bearbeitung von Bohrungen mit einem Mindestdurchmesser von 0,3 mm ebenso zum Standard wie hochkomplexe, mehrreihige Scheibenfräser mit einem Durchmesser von 200 mm. Tausende erfolgreiche kundenspezifische Individualwerkzeugentwicklungen zeugen von einem großen Entwicklungs-Knowhow.

Neu im Sortiment der SIMTEK Group sind rundlaufende Hochleistungs-Werkzeuge der hauseigenen Marke Kaestner-Tools, die durch ihre Präzision, Leistungsfähigkeit und Prozesssicherheit überzeugen. Das Werkzeugportfolio umfasst Bohrer, Senker, Reibahlen und Fräser sowie Spezial- und Kombinationswerkzeuge.

**Weitere Informationen finden Sie unter:** [www.simtek.com](http://www.simtek.com)

Bei Abdruck Beleg erbeten



SIMTEK Präzisionswerkzeuge GmbH  
Mössingen, Deutschland  
Tel.: +49 (0) 7473 9517-0  
E-Mail: [info@simtek.com](mailto:info@simtek.com)  
Website: [www.simtek.com](http://www.simtek.com)

Pressekontakt:

Filip Njezic  
Marketing  
Tel.: +49 (0) 7473 9517-120  
E-mail: [marketing@simtek.de](mailto:marketing@simtek.de)

PRX Agentur für Public Relations GmbH  
Ralf M. Haassengier  
Kalkhofstraße 5  
70567 Stuttgart  
Telefon 0711/71899-03/04  
[ralf.haassengier@pr-x.de](mailto:ralf.haassengier@pr-x.de)  
[www.pr-x.de](http://www.pr-x.de)